

# Enthärtungsanlage softliQ:MD12i

Der Maßstab für vollenthärtetes Wasser in kompakter Bauform



Enthärtungsanlage softliQ:MD12i  
(Bestell-Nr.: 187 140)

## Einsatzbereiche in Gewerbe und Industrie:

### Wasserbedarf für z. B.:

- Umkehrosmoseanlagen
- Heizungssysteme
- Labore
- Gastronomie
- Raumluftechnische Anlagen
- u. v. m.



### Dauerhaft:

Pendelbetrieb für permanentes  
Weichwasser < 0,1 °dH



### Platzsparend:

ca. 50 % Platzersparnis im Vergleich  
zu konventionellen Enthärtungsanlagen  
ermöglicht eine Einbringung auf  
engstem Raum



### Intuitiv:

einfache, intuitive Bedienung  
und geführte Inbetriebnahme  
über Touchbildschirm



### Vernetzt:

zahlreiche Kontroll- und Bedienfun-  
ktionen dank WLAN- oder LAN-Ein-  
bindung des softliQ in die Cloud und  
weltweitem Zugriff über Grünbeck  
myProduct-App



### Sicher:

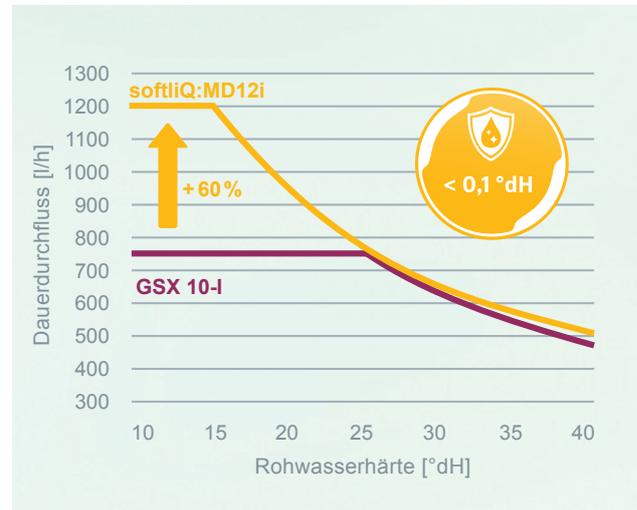
intelligenter Wassersensor  
zum frühzeitigen Schutz vor  
Wasserschäden

# Die Enthärtungsanlage softliQ:MD12i im Überblick

## Die Ausstattung:

softliQ:	MD12i
Vollenthärtung < 0,1 °dH	✓
Salzvorrat [kg]	95
elektronisch geregelte Verschneidung	—
Pendelbetrieb 24/7	✓
Parallelbetrieb	—
LED-Leuchtring	✓
Salzvorratsanzeige	✓
Wassersensor	✓
Desinfektionseinrichtung	✓
LAN/ WLAN & myProduct-App	✓
iQ-Comfort (2 x)	✓
Störmeldekontakt	✓
Anschluss für Regenerierwasserförderpumpe	✓
Kanalanschluss im Lieferumfang	✓
Isolier-Set im Lieferumfang	—

## Das Leistungsversprechen:



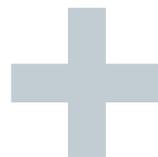
60 % Leistungssteigerung im Vergleich zum Vorgängermodell (Weichwassermeister GSX 10-I).  
Maximaler Dauerdurchfluss von 1,2 m³/h bei 15 °dH möglich.

## Das perfekte Zusammenspiel:

Enthärtungsanlage **softliQ:MD12i** als Vorstufe für Grünbeck-Umkehrosmoseanlage **GENO-OSMO-X** oder **GENO-OSMO-HLX**



Enthärtungsanlage softliQ:MD12i



GENO-OSMO-X